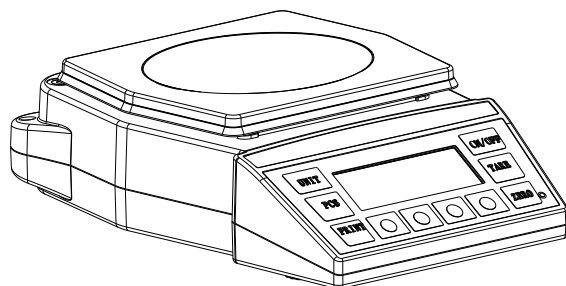


# TÀI LIỆU HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG CÂN ĐIỆN TỬ

*COMPACT SCALE/BALANCE*

**INSTRUCTION MANUAL**



## **User Manual** **WEIGHT SCALES**



**THINH PHAT SCALES JONT STOCK COMPANY**

57 Street D1 , Ward 25, Binh Thanh District, HCMC.

Tel : (08) 62.999.111 – 62.888.666 Fax (08) 3512.7699

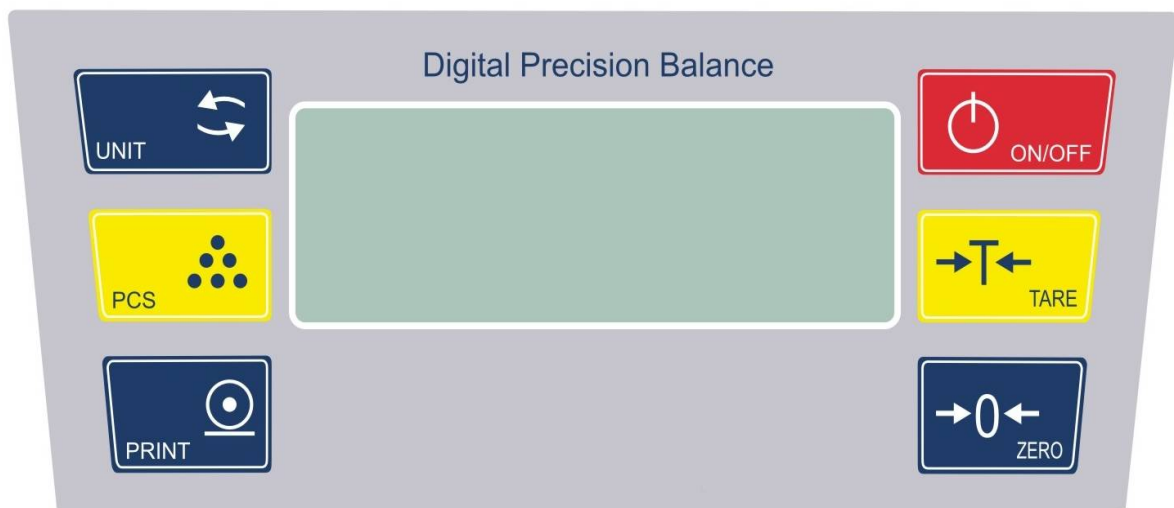
www.canthinhphat.com - Email : hcm@canvina.com

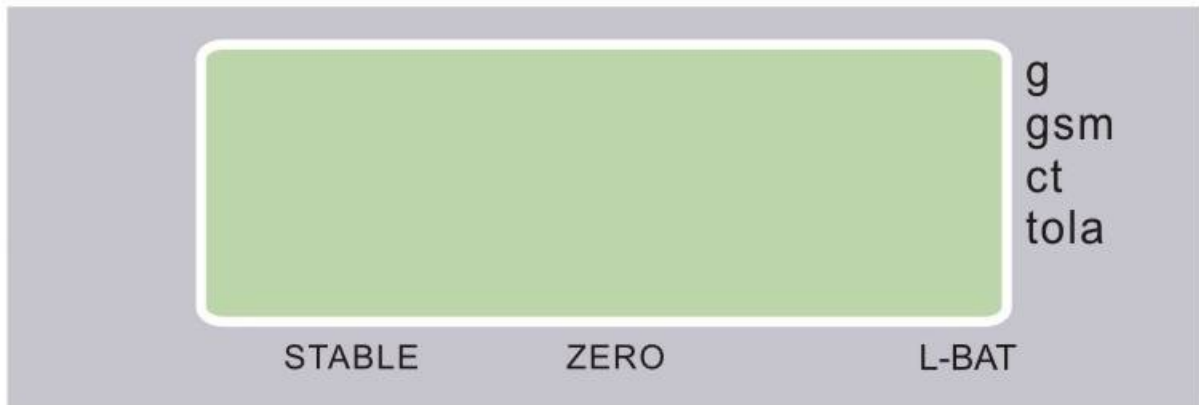
## HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG CÂN ĐIỆN TỬ VMC FHB

1. Xin đặt cân ở vị trí vững chắc, mặt bàn bằng phẳng, không đặt trên giá đỡ dao động hoặc chấn động, đồng thời điều chỉnh 4 chân đế sao cho cân được thăng bằng, chú ý giọt nước thăng bằng phải nằm chính giữa vòng tròn.
2. Tránh sử dụng cân trong trường hợp đặt ở nơi có nhiệt độ thay đổi quá lớn hoặc không khí lưu động mạnh, như là nơi ánh sáng mặt trời trực tiếp chiếu vào hoặc cửa gió của máy lạnh
3. Xin dùng ổ cắm điện độc lập, để tránh các thiết bị điện khác làm ảnh hưởng đến cân
4. Khi mở cân, không được để bất cứ vật gì lên bàn cân.
5. Khi sử dụng cân, trọng tâm của vật cần cân phải đặt chính giữa bàn cân và không vượt ra khỏi phạm vi bàn cân, để đảm bảo độ chính xác.
6. Mở máy 3~5 phút trước khi sử dụng.
7. Xin chú ý khi biểu tượng cảnh báo điện yếu hiển thị, tức biểu thị cân cần sạc điện.
8. Sau khi mở cân chữ số trên màn hình hiển thị đảo số từ 9 đến 0, cân ổn định, cân điện tử sẽ đi vào trạng thái sử dụng, lúc này bên trái khoan trọng lượng xuất hiện.

### I. NHẬN DIỆN SẢN PHẨM VMC FHB

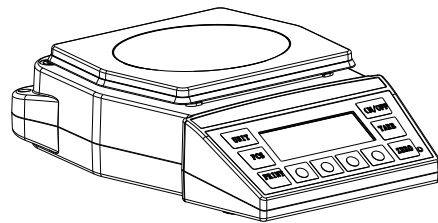
#### MẶT TRƯỚC CỦA CÂN VMC FHB



**MẶT SAU CỦA CÂN VMC FHB**

Khi đèn báo ở đơn vị nào thì cân đang cân ở đơn vị đó , ngoài ra còn có đèn báo sau

1. Đèn báo STABLE cân đang ở chế độ ổn định.
2. Đèn báo ZERO cân đang ở chế độ 0 tải.
3. Đèn báo TARE cân đang ở chế độ trừ bì.
4. Đèn báo LO-BAT cân đang sắp hết PIN

**Kích thước cân VMC FHB****II . KHI SỬ DỤNG CÂN VMC FHB**

- Bật công tắc phía dưới cân màn hình Và nhấn mở cân bằng phím ON/OFF cân kiểm tra từ fffffff – eeeeeee – ddddddd – ccccccc – bbbbbbb – aaaaaaa số từ 9999999 – 000000 0sau đó dừng lại 0.00 Đèn g sẽ sáng cân đang ở chế độ đơn vị g , nếu cân không ổn định ta nhấn phím “ZERO” cân sẽ xác định lại điểm chính xác

**III. CHỨC NĂNG CÁC PHÍM**

**Phím Trừ bì:** Sử dụng khi khách hàng muốn cân khối lượng thực của hàng hóa không tính đến lớp bao bì bên ngoài. Đầu tiên người sử dụng đặt bỏ bao bì lên cân, khi cân ổn định và hiển thị khối lượng của bao bì lên, tiếp theo người sử dụng nhấn phím “TARE” cân hiển thị ở giá trị “0” tiếp theo ta đưa vật cần cân lên ta sẽ nhận được khối lượng thực của vật cần cân (khi chức năng trừ bì hoạt động , đèn báo “TARE” sẽ sáng lên báo cho người dùng biết là cân đang ở chế độ trừ bì) khi kết thúc quá trình cân , màn hình cân sẽ hiển thị giá trị âm giá trị này là khối lượng của bao bì và dấu “-“ ở phía trước , lúc này ta nhấn phím “TARE”







một lần nữa thì chức năng trừ bì sẽ kết thúc và màn hình hiển thị trở về giá trị “0”

**Lưu ý:** Khối lượng trừ bì và khối lượng cần cân cộng lại không quá khối lượng tối đa cho phép lớn nhất của cân. Ví dụ : Cân Kỹ thuật VMC FHB – phạm vi đó **MAX 300g** khi ta trừ bì **100g** cân chỉ cân tối đa là **200g** (**Giá trị trừ bì cộng với giá trị cân thực không lớn hơn giá trị max của cân**)

Khi dùng người sử dụng Cân Kỹ thuật VMC FHB nên lưu ý mức cân tối thiểu “MIN” của cân, khi vật có khối lượng nhỏ hơn mức cân “MIN” thì giá trị hiển thị thường không chính xác

Khi cân vật có khối lượng lớn quá khối lượng tối đa cho phép của cân “MAX” người sử dụng nên chia vật cần cân ra nhiều phần để cân, nếu không cân sẽ quá tải màn hình hiển thị “- -OL- -” lúc này cần nhanh chóng lấy vật ra khỏi cân nhằm tránh làm hư cân.

## PHÍM CHỨC NĂNG Cân Kỹ thuật VMC FHB, CÂN CÓ 06 PHÍM CHỨC NĂNG.

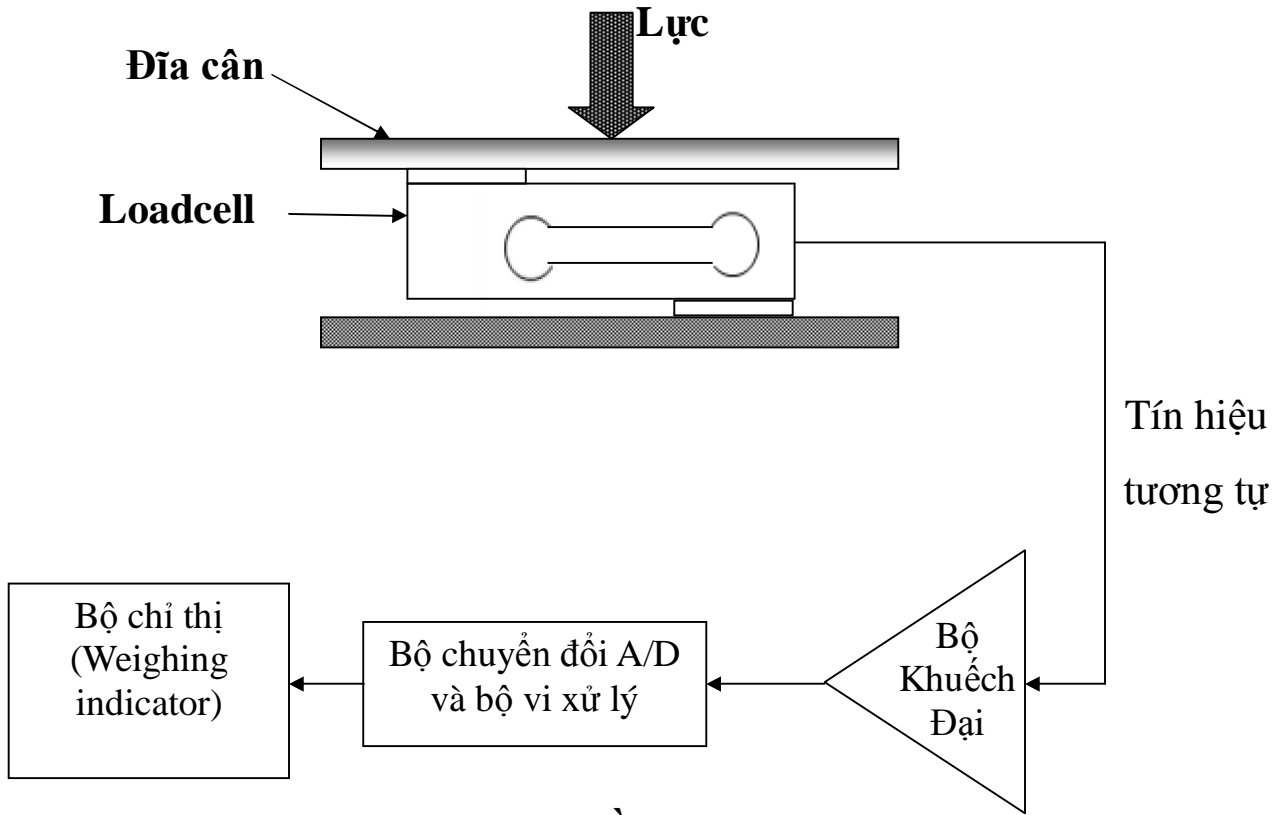
	<p>Phím chọn đơn vị cân – cân có các đơn vị sau: g, ct, tl.T , g/m2 , Ngoài ra chúng ta có thể cài đặt thêm đơn vị chúng ta cần</p>		<p>Phím mở tắt nguồn</p>
	<p>Phím đếm mẫu Đếm mẫu sản phẩm (PCS)</p>		<p><b>Phím trừ bì</b> Trong hiệu chuẩn cân phím này có chức năng chuyển đổi giá trị cân và sai số (duy chuyển giảm )</p>
	<p>Phím lệnh in (khi cân kết nối với thiết bị ngoại vi như máy vi tính, máy in ) phím này thao tác lệnh <b>in</b></p>		<p><b>Phím này dùng để ổn định cân ở mức “0”</b> Trong hiệu chuẩn cân phím này có chức năng chuyển đổi giá trị cân và sai số (duy chuyển tăng )</p>

### Cách đếm mẫu:

Ta nhấn phím PCS cân hiển thị P = 10 ta bỏ 10 mẫu sản phẩm cần đếm lên cân tiếp theo nhấn phím PCS cân sẽ hiển thị số 10 mẫu cần đếm sau đó ta bỏ thêm mẫu cần đếm cân , cân sẽ cho kết quả cần đếm

Nếu ta muốn chuyển sang lấy mẫu vật đếm nhiều hơn ta nhấn phím UNIT (cân có các mẫu chọn sau , 10, 20, 50 và 100)

IV. NGUYÊN LÝ CÂN KỸ THUẬT



**Hình: Sơ Đồ Nguyên Lý**

Cân kỹ thuật là loại cân điện tử một loadcell. Nguyên tắc hoạt động được mô tả như sơ đồ nguyên lý ở trên. Khi có tải tác dụng lên đĩa cân; Loadcell sẽ sinh ra một tín hiệu tương tự, tín hiệu này được chuyển tới bộ chỉ thị và được chuyển thành tín hiệu số bởi bộ biến đổi A/D. Tín hiệu số này sẽ được bộ vi điều khiển xử lý theo các giá trị được cài đặt từ bên ngoài thông qua bàn phím. Tín hiệu sau khi được xử lý sẽ được hiển thị trên màn hình của bộ chỉ thị.

### Các Đặc trưng kỹ thuật chính

Các mẫu cân đĩa VMC FHB là các mẫu cân kỹ thuật thông dụng được phát triển và sản xuất bởi hãng TPS Corporation sản xuất theo đơn đặt hàng của Công ty Cổ Phần Cân điện tử Thịnh Phát. Các đặc trưng kỹ thuật chính của các mẫu cân như sau:








Model	FHB303	FHB302	FHB602	FHB1200
Maximum Capacity	300g	300g	600g	1000g
Giá trị độ chia d	0.001 g	0.01g	0.01g	0.01g
Mức cân nhỏ nhất	20d	20d	20d	20d
Độ phân giải	1: 30000	1: 30000	1: 30000	1: 30000
Thời gian ổn định	3~5 seconds			
Màn hình hiển thị	LED sáu 7 số Model: TPS Seri C_DOUBLE_HT1621LCD DB05053A Revision: 1.1 do hãng TPS Corporation sản xuất			
Loadcell	Loại: LAB-B (B là capacity của loadcell) được sản xuất bởi TPS Corporation sản xuất			
Đơn vị	g,oz,lb,dwt,ozt,ct,tlt,tlh,tlj,gn,dr,mm,tola,gsm,T/A/R,T/M/R			
Cảnh báo quá tải	Cân sẽ tự động bảo quá tải khi vượt quá 9d so với mức cân lớn nhất đã được cài đặt			
Quá tải an toàn	150 %			
Nguồn cung cấp	Pin –DC6V 1.3Ah Adaptor –input: AC 110-240V output: 12V/500mA			
Nhiệt độ	Bảo quản: -10°C~+50 °C; Làm việc: 0°C~+40 °C			
Độ ẩm	Bảo quản: 5%R.H~90%R.H; Làm việc: 10%R.H~80%R.H			
Kích thước (LxDxH)	(300 x 180 x 80) mm			
Kích thước đĩa cân (LxD)	(120 x 130) mm			
Khối lượng	3.6/4.4 kg			

Cân VMC FHB được miễn phê duyệt mẫu bởi Tổng cục tiêu chuẩn đo lường chất lượng Việt Nam. Nhập khẩu và phân phối do Công Ty Cổ Phần Cân Điện Tử Thịnh Phát – TPS CORPORATION.








## V. HƯỚNG DẪN HIỆU CHUẨN CÂN VMC FHB

**Hiệu chuẩn cân VMC FHB** Yêu cầu Chuẩn bị bộ quả cân F1 tới 1kg

Các bước hiệu chuẩn cân VMC FBH như sau

1	Bật Cân Bằng công tắc phía dưới cân	
2	Mở cân bằng Phím ON/OFF đợi cân hiển thị	Cân kiểm tra số từ 999999 về 000000 “-----“
3	Nhấn Phím 	<b>C</b> : Cân hiển thị tải Max Trong bước này chúng ta có thể thay đổi tải max của cân Bằng phím UNIT : Cân có các mức tải sau (60 , 100, 120, 150,200 ,300,500,600,750,1000,1200,1500,2000,3000,6000,1000)g
4	Nhấn Phím 	<b>d</b> ( d là bước nhảy của cân) (muốn thay đổi giá trị độ chia kiểm sử dụng phím UNIT có các giá trị chia kiểm sau 0.001g, 0.002g, 0.005g , 0.01g,0.02g, 0.05g, 0.1g,0.2g,0.5g,1g)
5	Nhấn Phím 	<b>E 2</b> ( số 2 là định dạng số lần đặt quả để hiệu chuẩn cân ) Nếu muốn thay đổi số lần đặt quả Nhấn Phím UNIT để thay đổi
6	Nhấn Phím 	<b>0.289051</b> (0. là chưa bỏ tải dây số sau số 0 là số nội chúng ta không qua tâm đến dây số này)
7	Nhấn Phím 	<b>1. 289110</b> ( 1. Dây Số nội ta bỏ ½ tải của cân) bước 1 đặt ½ tải lên đĩa cân
8	Nhấn Phím 	<b>2.289110</b> ( 2. Dây Số nội ta đặt tải max của cân) bước 2 đặt đủ tải lên đĩa cân
9	Nhấn Phím 	Cân sẽ hiện đúng số tải max của cân

**Ví dụ : Cách hiệu chuẩn cân kỹ thuật VMC FHB600 max 600g d=0.01g**  
**Ta thực hiện các bước sau**

1	Bật Cân Bằng công tắc phía dưới cân	
2	Mở cân bằng Phím ON/OFF đợi cân hiển thị	<b>Cân</b> kiểm tra số từ 999999 về 000000 “-----“ <b>Khi nào hiển thị “-----“ ta phải nhấn ngay</b>
3	Nhấn Phím 	<b>C 600</b> (600 là mức cân lớn nhất của cân)
4	Nhấn Phím 	<b>d 0.01</b> (0.01 là sai số cho phép của cân)
5	Nhấn Phím 	<b>E 2</b> ( 2 là 2 lần bỏ tải lên cân)
6	Nhấn Phím 	<b>0.289051</b>
7	Nhấn Phím 	<b>1.289110</b> Ta phải bỏ 300g lên cân ( dãy số nội phía sau cân sẽ thay đổi)
8	Nhấn Phím 	<b>2.289110</b> Ta phải đặt 600g lên cân ( dãy số nội phía sau cân sẽ thay đổi)
9	Nhấn Phím 	<b>600.00</b> Kết thúc hiệu chuẩn cân

## VI. NGUỒN CUNG CẤP VÀ PIN SẠC CÂN VMC FHB

Cân kỹ thuật VMC FHB seri C sử dụng 02 nguồn điện

Adaptor –input: AC 110-240V output: 12V/500mA gắng vào chu sạc phía sau cân còn lại cắm trực tiếp và điện nhà 220 volts / 50Hz

Nguồn bình ắc quy 6V/1.3AH được lắp đặt bên trong cân, được sử dụng ở những nơi không có điện trực tiếp hoặc khi cúp điện.

Pin sẽ được hoạt động sau khi dây điện được kết nối với nguồn điện AC 220V. Nếu người



dùng không sử dụng thường xuyên bình ắc quy nên tảo nó ra .

Cần kỹ thuật sử dụng pin sạc 6V/1.3AH , khi cần thay ắc quy người dùng nên xem kỹ màu sắc của dây kết nối (đỏ +, đen -),

Xin dùng ổ cắm điện độc lập , để tránh các thiết bị điện khác làm ảnh hưởng đến cân , sạc đầy pin 8 giờ có thể sử dụng liên tục trong 48 giờ

Sạc cho cân AC 110-240V output: 12V/500mA

Tài liệu biên soạn bởi Ông Võ Hồ Thái Cường chỉ sử dụng nội bộ cho Công Ty Cổ Phần Cân Điện Tử THỊNH PHÁT – TPS Corporation Việt Nam.

#### **CÔNG TY CỔ PHẦN CÂN ĐIỆN TỬ THỊNH PHÁT**

**Trụ Sở :** Tòa Nhà Cân Điện Tử Thịnh Phát

Số 57 Đường D1 - Phường 25 - Quận Bình Thạnh - TP. Hồ Chí Minh.

Mã Số Thuế : 0304788449

Điện Thoại : **(08) 62.999.111 - 62.888.666**

Fax : **(08) 3512.7966 - 62.999.666**

Người Tiếp Nhận	Số Điện Thoại Liên Lạc
Hotline	(08)62.888.666 - (08) 62.999.111
Võ Hồ Thái Cường (24/24)	0915.999.111
Tăng Văn Xa	0974.000.333
Tăng Thị Kim Cương	0908.444.000
Giao Nhận	0919.555.444

Xin chân thành cảm ơn Quý khách hàng đã sử dụng dịch vụ của Công Ty chúng tôi ,  
Xin cảm Ơn



#### **THINH PHAT SCALES JONT STOCK COMPANY**

Address : 57 Street D1, Ward 25, Binh Thanh District

HoChi Minh City Viet Nam

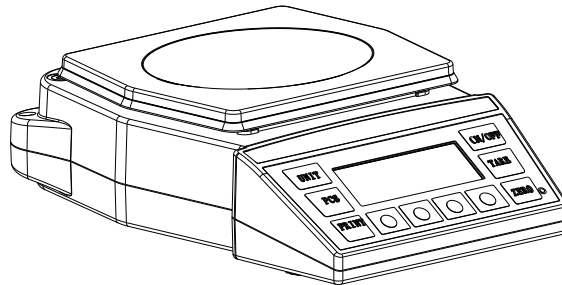
Tel : (08) 62.999.111 , (08) 62.888.666 , (08) 3512.7131(12 line)

Fax : (08) 3512.7699 , Order (08) 62.999.666

Website : [www.canthinphat.com.vn](http://www.canthinphat.com.vn) - [www.canvina.com](http://www.canvina.com)

Email : [hcm@canvina.com](mailto:hcm@canvina.com) - [vo@canvina.com](mailto:vo@canvina.com)

*COMPACT SCALE/BALANCE*  
**INSTRUCTION MANUAL**



**User Manual**  
**WEIGHT SCALES**



**THINH PHAT SCALES JONT STOCK COMPANY**

57 Street D1 , Ward 25, Binh Thanh District, HCMC.

Tel : (08) 62.999.111 – 62.888.666 Fax (08) 3512.7699


www.canthinphat.com - Email : hcm@canvina.com

## WEIGHING

### Before weighing

Whenever possible, please allow the balance to warm up for 10 minutes after first turning to power on, so that the balance will function properly and accurately.

### Error messages

Err-O:	Overload
Err-Z:	Exceed zero track range when turn on the power
Err- S:	The scale is unstable when turn on the power
 :	Low battery

### Weighing procedures

#### 1. Press [ON/OFF] to turn on the balance.

When power is turned on, all display segments appear on LCD for a few seconds and finally "0" will appear on the display.

#### 2. Select the weighing unit with [UNIT].

Press [UNIT] to select a weighing unit, e.g. "g", " ct " , " oz " , "dwt " .....

Once the unit has been selected, the selected unit will be displayed to the weight value.

#### 3. Start weighing

##### If you do not use a container for weighing

Verify the reading is "0". If not, press [ZERO] to display "0".

Place objects on the weighing platform to weigh.

When the reading becomes stable, the stable indicator is displayed.

##### If you use a container for weighing

Place an empty container on the platform.

Wait for the stability indicator to be displayed and press [TARE].

Place the objects to be weighed in the container.

When the reading becomes stable, the stable indicator is displayed.

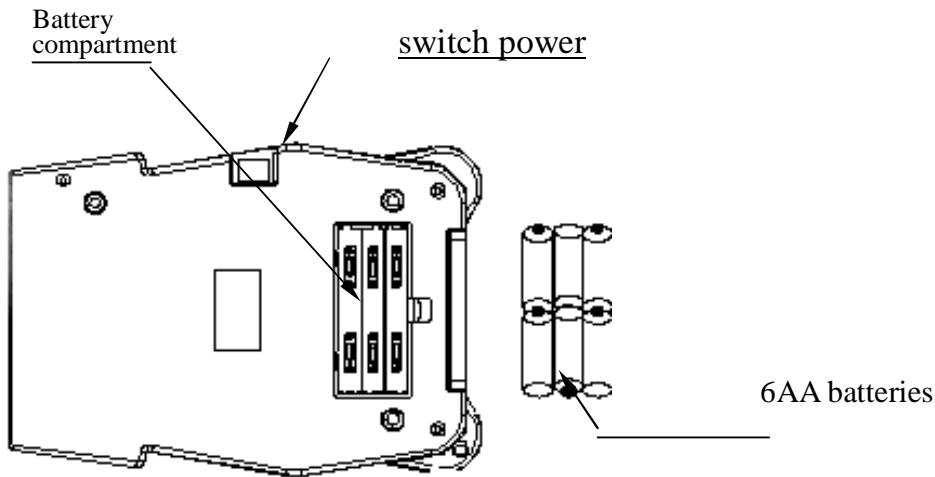
### FEATURES

- Auto calibration
- Auto zero tracking
- Lager LCD Display
- stability indication
- 1/120000&1/200000 division available
- Auto shut off (selectable)
- Auto backlight (selectable)
- g/ct/oz/..... conversion
- counting function

# PREPARATION

## 1. Installing batteries

### Batteries

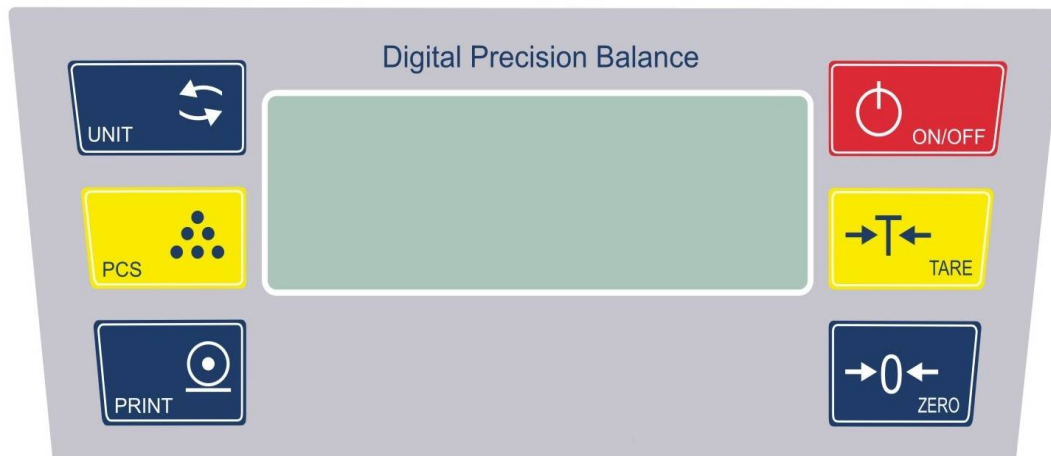


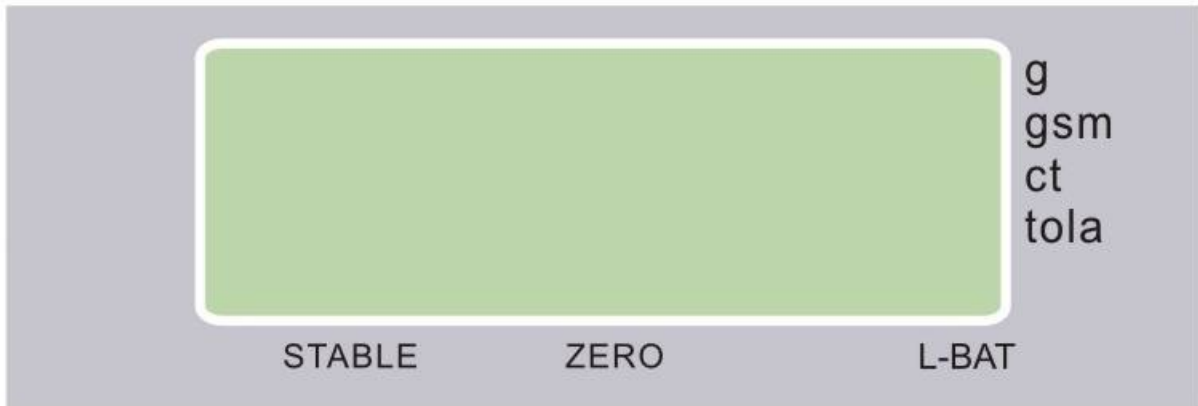
## 2. Setting up the scale/balance



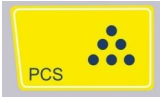



### ⚠ CAUTION

Avoid installing the scale/balance in direct sunlight that may cause discoloration or malfunctions. Place your scale/balance on a firm weighing table so that the scale/balance is level. (The scale/balance will not perform accurately when it is not level.)

Place the scale/balance on the firm surface that is flat and level for an accurate weighing.





	key: Press this button to toggle between different weighing units		key: Turn the power on or off.
	key: For counting function		key: Press this button to deduct the weight of the container..
	key: To print the displayed data.		key: For zero setting of the scale; range of zero set is 4% of total capacity.

1. **ON/OFF** key: Turn the power on or off.
2. **ZERO** key: For zero setting of the scale; range of zero set is 4% of total capacity.
3. **TARE** key: Press this button to deduct the weight of the container..
4. **PRINT** key: To print the displayed data.
5. **UNIT** key: Press this button to toggle between different weighing units .
6. **PCS** key: For counting function.

### Counting procedures

**1. Press [ON/OFF] to turn on the scale.**

Wait for "0" to appear on the display.

**2. Start the Count Procedure**

If necessary, press [ZERO] key to set the display to “0”.

**3.** Place a given number of samples of an item on the pan (the Sample Size should be either 10、20、 50 or 100 pieces). The weight of these samples will show on the display. Press the [PCS] key to put the scale in PCS mode. , the display will show P=X X, press UNIT to select XX value (10, 20 ,50, 100),

**4.** Press the [PCS] key, the display will show “XX pcs”, then the scale will recall the sample

size you selected and show the starting sample size on the display (you can now remove the samples if you want to return the scale to 0)

5. Press the [PCS] key to return to the weighing mode

## FUNCTION SETTINGS

1. Press [ON/OFF] to turn on the scale, the display will show flash digits and then -----, press [PRINT], the display will show **b xxx BAU** value (press [UNIT] to select among 1200, 2400, 4800, 9600), our default setting is 9600.

Press [ZERO] to enter Parity mode, the display will show **P XXX PAR**, press [UNIT] to select odd, even, none (odd stands for 7 data bits with odd parity, even stands for 7 data bits with even parity, none stands for 8 data bit without parity) our default setting is none.

Press [ZERO] to enter Print mode, the display will show **n xxx Mod**, press [UNIT] to select ON, OFF, KEY, STB (OFF stands for serial data output disabled, KEY stands for demand mode by press [PRINT], STB stands for automatic print when scale is stable, ON stands for continuous print, our default setting is STB. Press [ZERO] again to return to weighing mode.

2. Press [ON/OFF] to turn on the scale, the display will show flash digits and then -----, press [UNIT] to enter unit selecting function, the display will show **ON X** (X stands for the units: g, oz, lb, dwt...tola...) press [UNIT] to select ON (activate the selected unit) or OFF (inactivate the selected unit), press [ZERO] again to return to weighing mode.

3. Switch the power to “ON” and then press [ON/OFF] to turn on the scale. The display shows F-E-9 to 0 and then “- - - - -”, press [PCS] key to enter ZERO track function setting, display shows **ZRD x.xd**, press [UNIT] key to select ZERO track value (0.0d-0.5d-1.0d-1.5d-2.0d); press [ZERO] key to enter ZERO track function setting, display shows **ZRT x.xd**,

press [UNIT] key to select ZERO track time (0.5 to 4.0 seconds; press [ZERO] key to enter ZERO setting, display shows **RZD XXX**, press [UNIT] key to select ZERO value (0.8d-1.8d-2.8d-3.8d); press [ZERO] key to enter **FIL** setting,

press [UNIT] key to select filter range amend (0-1-2-3-4-5-6-7), “2” is default setting; press [ZERO] key to select zero range when turn on the scale,

press [UNIT] key to select percent (**PZR 2, PZR 5, PZR 10, PZR 20**); press [ZERO] key to set zero range, press [UNIT] key to select percent (**KZR 3,4,5,10**);

press [ZERO] key to set **TARE range**, press [UNIT] key select

percent (**KTR 50 or KTR 100**); press [ZERO] key to enter overload protection setting,

press [UNIT] key to select overload protection value (9d **OVR-1 OVR-2 OVR-10 OVR**); press [ZERO] key to set beep function, press [UNIT] key to choose turn on or turn off the beep, “b2 ON” means activate the beep, “b2 OFF” means inactivate the beep;

press [ZERO] key to unite the function of TARE and ZREO,

press [UNIT] to switch between them. “ZT ON” means unite function activate, “ZT OFF” means unite function inactivate. press [ZERO] key to enter auto off function setting, display shows **A xxx**,

press [UNIT] key to select auto off time (3,5,10,off). Press [ZERO] to select backlight, the display will show **L Aut**, press [UNIT] to select **X** value (**X** stands for AUT, OFF, ON), OFF stands for inactivate backlight function, ON stands for the backlight is always make function. AUTO stands for auto backlight.

4. Press [ZERO] to return to weighing mode.

## CALIBRATION

### When to calibrate

Calibration may be required when it is initially installed, if the scale/balance is moved to a substantial distance. This is necessary because the weight of a mass in one location is not necessarily the same in another location. Also, with time and use, mechanical deviations may occur.

### How to calibrate

**1.** Before entering calibration mode, **There is a switch key on the bottom of the scale. Turn on the switch key first**, press [ON/OFF] to turn the power on for 1 minutes.

**2. Enter calibration mode**

Press [ON/OFF] to turn the power on. the display will show flash digits and then "-----", Press [ZERO], the display will show "CAL.", Press [ZERO] again, the display will show "X0000 CAL", X is flash digit. Press [UNIT] key the flash digit will move to right; Press [PCS] key to increase the flash digit. (*X is the calibration weight which can be set according to your requirement*).

**3. Calibration by the weight**

When you selected the calibration weight, and then place the calibration weight on platform. Then press [ZERO] key, the display returns to the weight value. Now the calibration is complete.

**4.** Press [ON/OFF], turn off the power, press [ON/OFF] to turn on the power again, place the weight on the platform to make sure whether weighing is correct, if not, repeat steps 2-4.

**5. Return to weighing mode**

Press [ON/OFF] to turn the power off. Press [ON/OFF] again to turn on the power and the scale/balance return to the weighing mode.

## SAFETY PRECAUTIONS

All safety messages are identified by the following the words "WARNING" and "CAUTION". These words mean the following:

**△ WARNING**

**Use only the AC adaptor with the scale/balance. Other adaptor may cause damage.**

**△ CAUTION**

Avoid installing the scale/balance in direct sunlight; this may cause discoloration or malfunctions.

Avoid overloading that could cause damage to the scale/balance.

Do not drop water in the scale/balance that is not water-resistant. It causes damage, if inside of

the scale/balance is wet.

Matter charged static electricity could influence the weighing. Discharge the static electricity. As example, the method is to use the electrification prevention spray, to spray it to both side of weighing platform.

**Hotline Call to our company TPS Corporation in Viet Nam**

Call	Tel
Hotline	(+84.8)62.888.666 / (+84.8) 62.999.111
Mr Cuong (24/24)	0084 915.999.111
Mr Xa	0084 974.000.333
Ms Cuong	0084 908.444.000
Delivery	0084.919.555.444